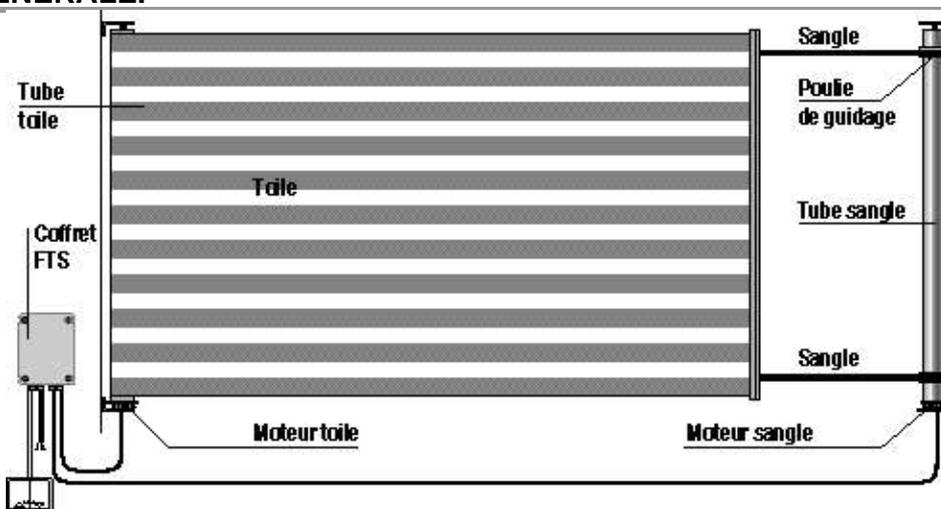


■ 1. PRESENTATION GENERALE.

- Le système FTS est un système complet composé de 2 moteurs et d'un coffret de commande.
- Ce système permet de dérouler une toile entre 2 tubes et d'en assurer la tension.
- Le déroulement de la toile est réalisé grâce à un tirage par sangles de la barre de charge sur laquelle la toile est fixée.
- L'un des moteurs est logé dans le tube sur lequel la toile s'enroule et se déroule. L'autre est logé dans le tube opposé sur lequel viennent s'enrouler et se dérouler les sangles.
- Le fonctionnement des 2 moteurs est coordonné par un coffret de commande spécifique qui assure également :
 - . Une tension dynamique de la toile durant le déroulement de celle-ci.
 - . Une tension finale de la toile.



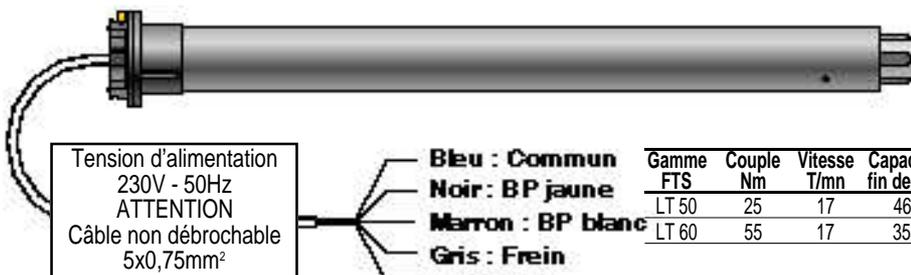
■ 2. CARACTERISTIQUES SPECIFIQUES.

2.1 - Caractéristiques moteurs :

- Moteurs SOMFY HiPro-FTS 50 et FTS 60.
- Réglage rapide des fins de course.
- 6 possibilités d'orientation de la tête moteur.
- Montage des adaptations SOMFY HiPro LT 50 et LT 60.
- Moteur à 2 sens de rotation avec, débrayage électrique du frein (câble 5 conducteurs).
- Câble noir RRF anti U.V., 1m non débrouçable.
- Gamme de 2 moteurs.

2.1 - Caractéristiques coffret :

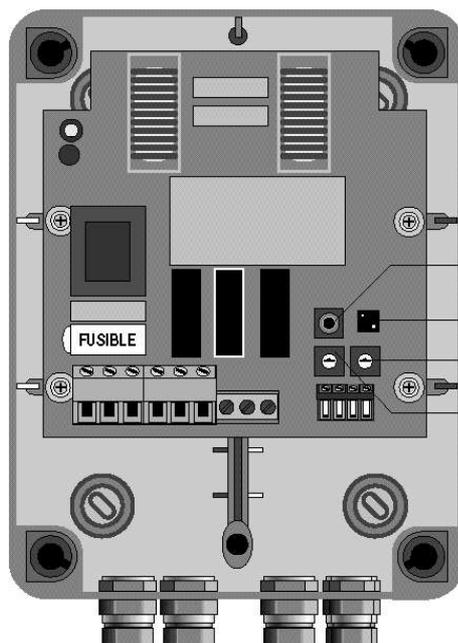
- Coffret étanche IP56 : 190 x 145 x 80 mm.
- Equipé de 5 presses étoupes.
- Fonctions :
 - Commande individuelle impulsionnelle par double poussoir.
 - Compatible avec les automatismes SOMFY de type SL 1010n.
 - Tension dynamique symétrique : le frein dynamique pré-réglé sera appliqué sur le moteur sangle et sur le moteur toile.
 - Tension dynamique dissymétrique : le frein dynamique pré-réglé sera appliqué sur le moteur sangle ou sur le moteur toile, selon une sélection par dipswitch.
 - Tension dynamique de la toile ajustable par potentiomètre.
 - Tension finale de la toile ajustable par potentiomètre.
 - Contact sécurité. (Pour ouvrant de toiture par exemple).
 - Sécurité thermique : coupure d'alimentation des moteurs en cas de détection de thermique sur l'un des moteurs.
 - Débrayage simultané des freins.



Tension d'alimentation
230V - 50Hz
ATTENTION
Câble non débrouçable
5x0,75mm²

Bleu : Commun
Noir : BP jaune
Marron : BP blanc
Gris : Frein
JV : Terre

Gamme FTS	Couple Nm	Vitesse T/mn	Capacité cage fin de courses
LT 50	25	17	46 tours
LT 60	55	17	35 tours



Débrayage simultané des freins

Tension dynamique dissymétrique

Réglage de la tension dynamique

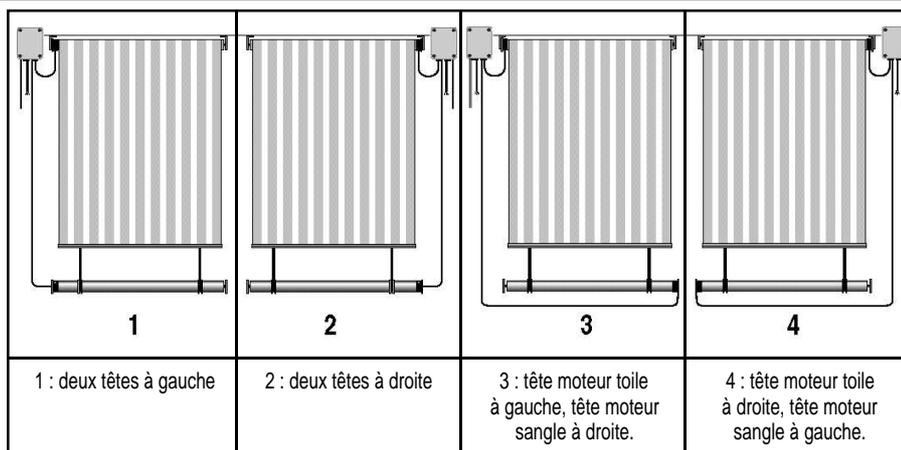
Réglage de la tension finale



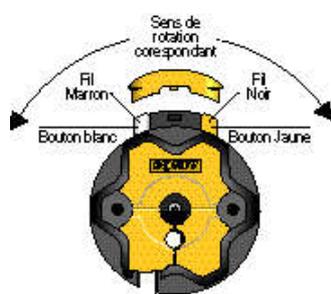
■ 3. CONFIGURATIONS DE POSE.

Différentes configurations d'installation sont réalisables selon :

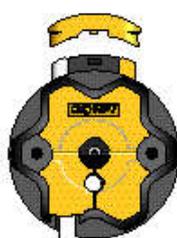
- Le positionnement du moteur (tête à droite ou à gauche).
 - Le sens d'enroulement de la toile ou de la sangle. (Enroulement par dessus ou par dessous).
- Ces différentes configurations nécessitent un réglage fins de course ainsi qu'un branchement adaptés.



■ 4. BOUTON POUSSOIR (BP) DE REGLAGE DES FINS DE COURSE.



BP EN POSITION NORMALE

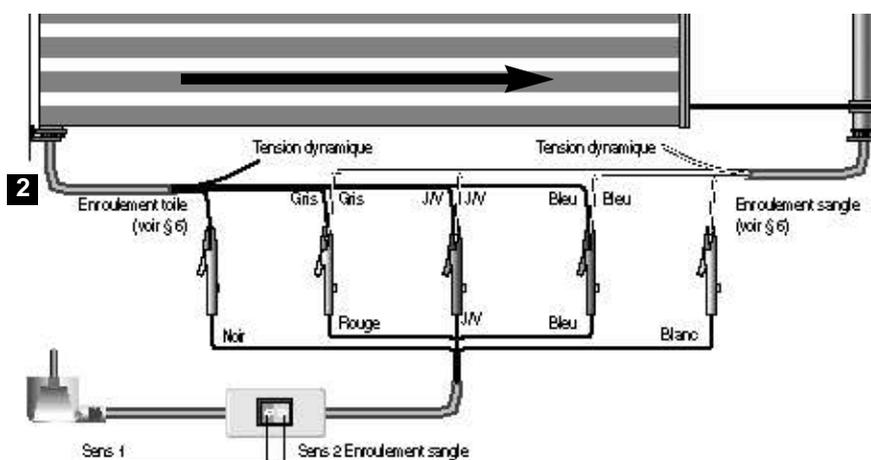
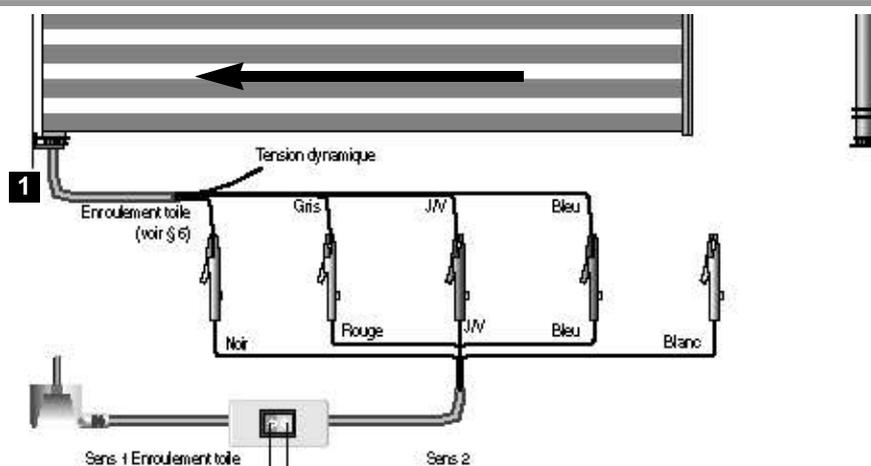


BP EN POSITION RÉGLAGE



■ 5. PROCEDURE DE POSE.

- 1 - Veiller à ce que le système FTS choisi corresponde aux abaques de sélection SOMFY figurant au catalogue FTS.
- 2 - Réaliser les 2 axes motorisés de la façon et avec les précautions habituelles.
- 3 - Appuyer sur les 2 BP de chaque moteur pour les mettre en position réglage.
- 4 - Monter les axes motorisés sur la structure en respectant le parallélisme.
- 5 - Fixer et enrouler la toile sur son tube d'enroulement (utilisation du câble de réglage réf. : 137080). **1**
- 6 - Fixer les poulies et les sangles sur le tube sangle. Ajuster les sangles pour une traction bien symétrique.
- 7 - Enrouler les sangles autour du tube sangle en utilisant le câble de réglage réf. : 137080. **2**
- 9 - Câbler le boîtier de commande (moteurs, double poussoir). Voir schémas ci-après. Placer les potentiomètres de tension dynamique et finale sur la position 0 (tension réduite).
- 10 - Faire une manœuvre complète enroulement/déroulement toile pour régler les tensions dynamique et finale par les potentiomètres correspondants. Procéder toujours par degrés successifs. Attention aux contraintes excessives sur la toile, les structures porteuses et les supports.
- 11 - S'il est nécessaire de procéder à un réajustement des sangles, relâcher au préalable le système au moyen du poussoir de débrayage des freins.

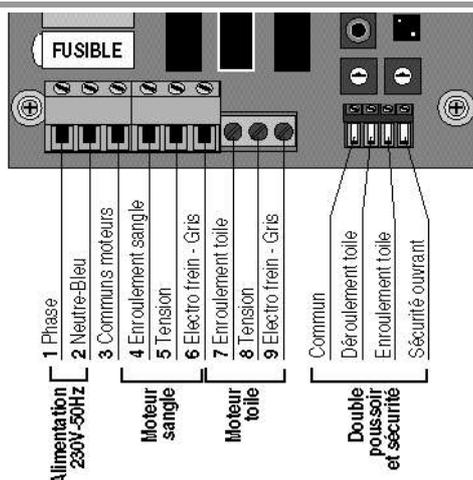




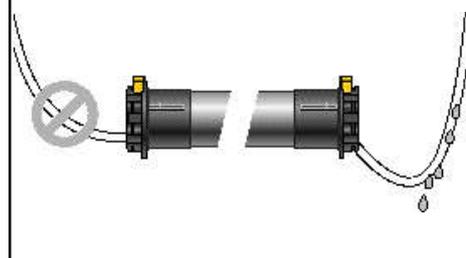
6. BRANCHEMENTS MOTEURS.

- Temporisation moteurs : 6 mn.
- Les communs (fil bleu) des 2 moteurs sont connectés à la borne 3.
- Les fils de terre (jaune/vert) des 2 moteurs doivent être connectés à la terre de l'alimentation sur 1 domino séparé du circuit.
- Commande impulsivonne par double poussoir type CD4.
- En l'absence d'un contact de sécurité sur l'installation, réaliser un pont entre les bornes 10 et 13.

Ne pas faire passer dans la même gaine les câbles d'alimentation moteur et les câbles de commande et de sécurité.



ATTENTION : en cas de montage des moteurs à l'extérieur, il est important de faire une boucle avec le câble d'alimentation pour éviter la pénétration d'eau. Dans les cas de projections d'eau importantes, prévoir une protection supplémentaire.



7. REGLAGE SUR COFFRET DE COMMANDE.

Réglage de la tension dynamique de toile.

Réglage par potentiomètre (valeurs de 0 à 9).

Réglage de la tension dissymétrique.

Ajustable par dipswitch.

ou Tension symétrique.

\rightarrow dynamique sur toile. Tension faible sur sangle.

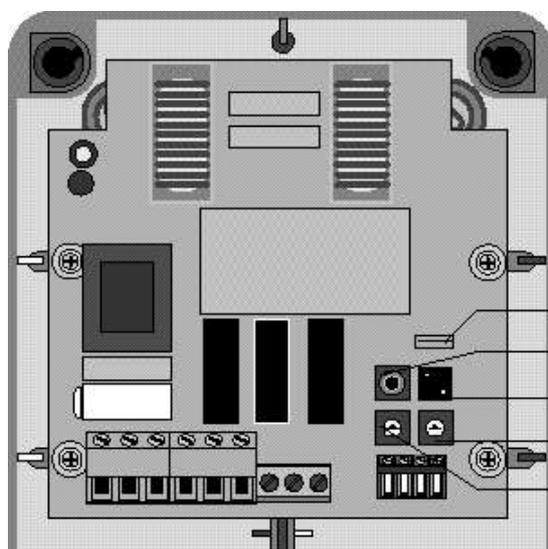
\rightarrow dynamique sur sangle. Tension faible sur moteur toile.

Réglage de la tension finale de toile.

La tension finale est réalisée après chaque arrêt de fin de course ou après un ordre de STOP.

Différents niveaux d'ajustement de 0 à 9 par potentiomètre.

Tension de sangle : 1/10^e tension toile.



Alimentation 50 Hz.

Epingle

Alimentation 60 Hz.

Epingle

Epingle de sélection 50/60 Hz

Débrayage simultané des freins

Réglage de la tension dissymétrique

Réglage de la tension dynamique

Réglage de la tension finale

8. PROCEDURE DE REGLAGE.

Après avoir affiné les tensions dynamiques et finales, il est important de :

- Dérouler la toile jusqu'au fin de course désiré. (Ordre «Stop» pour l'arrêter).

- Appuyer sur le BP correspondant à l'enroulement des sangles sur le moteur sangle pour le ramener en position normale.

- Appuyer sur le BP du moteur toile qui ne correspond pas à l'enroulement de la toile, pour le ramener en position normale.

- Enrouler la toile jusqu'au fin de course désiré. (Ordre «Stop» pour l'arrêter).

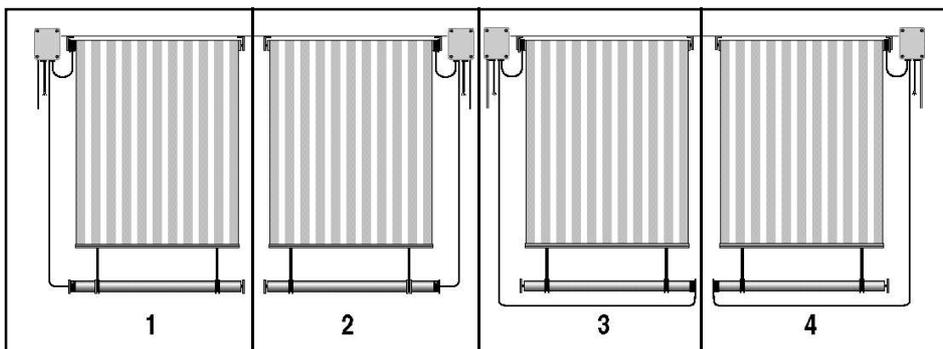
- Appuyer sur le BP correspondant à l'enroulement de la toile, sur le moteur toile, pour le ramener en position normale.

- Appuyer sur le BP qui est resté en position réglage sur le moteur sangle.

- Refaire une manœuvre complète (déroulement toile, enroulement toile) pour vérifier la bonne position des fins de course.

- S'il est nécessaire de retoucher les fins de course, remettre les 2 BP de chaque moteur en position réglage et recommencer intégralement la procédure de réglage.

Exemple : ENROULEMENT PAR DESSUS DE LA TOILE ET DES SANGLES



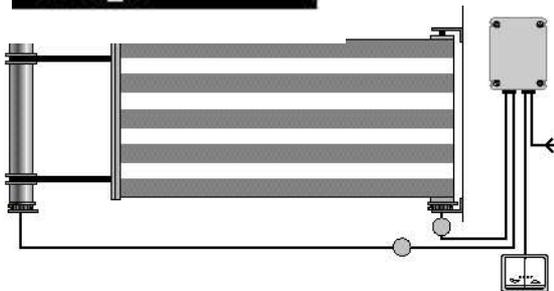
Dérouler la toile jusqu'au fin de course désiré, puis appuyer sur les BP des moteurs suivants :

a) Sangle : BP Jaune b) Toile : BP Jaune	a) Sangle : BP Blanc b) Toile : BP Blanc	a) Sangle : BP Blanc b) Toile : BP Jaune	a) Sangle : BP Jaune b) Toile : BP Blanc
---	---	---	---

Enrouler la toile jusqu'au fin de course désiré, puis appuyer sur les BP des moteurs suivants :

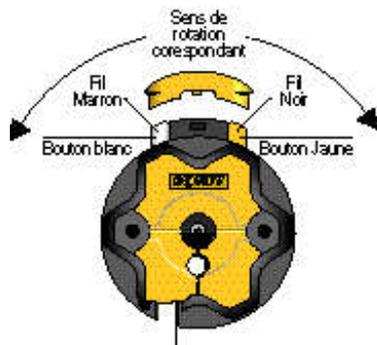
a) Toile : BP Blanc b) Sangle : BP Blanc	a) Toile : BP Jaune b) Sangle : BP Jaune	a) Toile : BP Blanc b) Sangle : BP Jaune	a) Toile : BP Jaune b) Sangle : BP Blanc
---	---	---	---





ATTENTION

- Il est important de bien respecter les couleurs des fils des moteurs à raccorder au boîtier FTS.
- Ne pas oublier de brancher les fils de terre.
- La section des fils dépend du nombre de moteurs, de leur puissance et de la distance entre les moteurs et le boîtier de commande.



Branchement à effectuer en consultant le schéma de câblage n°833220.

SECTEUR
230V - 50 Hz

Neutre

Phase

Terre

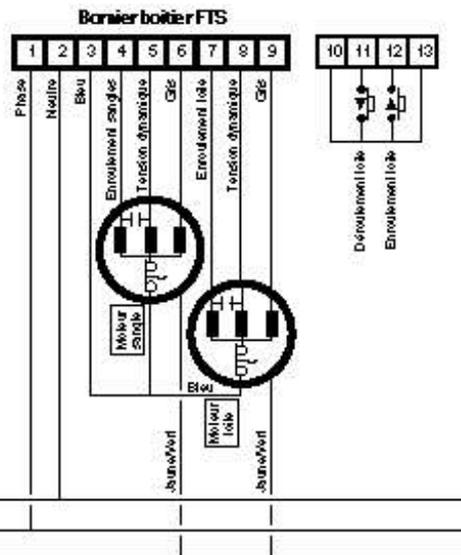


Schéma électrique n823220

Schéma de câblage n833220

